

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 2000264131 A

(43) Date of publication of application: 26.09.00

(51) Int. CI B60R 1/074 F16H 1/16

(21) Application number: 11074211

(22) Date of filing: 18.03.99

HONDA LOCK MFG CO LTD (71) Applicant:

(54) ELECTRIC RETRACTABLE DOOR MIRROR

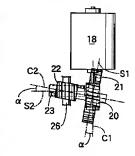
(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To reduce a COPYRIGHT: (C)2000, JPO manufacturing cost, and to improve a processing property by arranging an axis of a supporting shaft and a rotating axis of an electric motor in parallel with each other so as to promote supporting accuracy, in an electric retractable door mirror provided with a reduction gear system having a first and a second worm between a movable bracket rotatably supported by the supporting shaft and the electric motor in the movable bracket side.

SOLUTION: A first spur gear 21 Integrally rotating with a second worm 22 meshes with a first worm 20. and a second spur gear 23 having a rotating axis parallel to a supporting shaft meshes the second worm 22. A rotating axis C1 of the first worm 20 parallel to the supporting shaft and a rotating axis C2 of the second worm 22 of which a lead angle is set as same as the first worm 20 are arranged in such a way to tilt from plane surfaces S1, S2 orthogonal to the rotating axis of the first and the second spur gears 21. 23 angle a corresponding to the lead angle of both worms 20, 22,

WAKIMOTO FUMIYOSHI

(72) Inventor:



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-264131 (P2000-264131A)

(43)公開日 平成12年9月26日(2000.9.26)

(51) Int.Cl.7		徽別記号	FΙ		デーマコート*(参考)	
B60R	1/074		B 6 0 R	1/06	W 3D053	
F16H	1/16		F16H	1/16	Z 3J009	

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 5 頁)

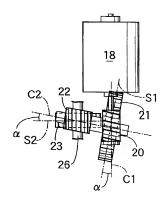
		香堂開水 木開水 耐水填砂数1 〇	上(主5貝/		
(21)出顧番号	特顧平11-74211	(71)出額人 000155067	000155067 株式会社ホンダロック		
(22)出顯日	平成11年3月18日(1999.3.18)	字	下那珂字和田山		
		(72)発明者 施元 文良 宮崎県宮崎郡佐土原町大字 3700番地鉄式会社ホンダロ (74)代理人 100071870 弁理士 幕合 健 (外1 Fターム(参考) 30053 FF29 6206 6215 旧109 旧110 旧118 月34 月33 K003 31009 A018 EA06 EA19	ック内 名) CC18 HH03 HH52 HH53 LL05 LL08		
		EB30 EC10 FA30			

(54) 【発明の名称】 電動格納式ドアミラー

(57) 【要約】

【課題】実軸に回動可能に支持される可動プラケット と、試可動プラケット側の電動モーダとの間に、第15 よび第2ウェームを備える減速者干機構が設けられる電 動格納式ドアミラーにおいて、製造コストの低減を可能 とし、実軸の軸線および電動モーダの回転軸線を平行に 配置して可動プラケットの加工性向上を図り、電動モー タの支持標度を高める。

【解決手段】第2ウェーム22と一体に回転する第1ス 化一ギヤ21が第1ウェーム20に噛合され、支輪と平 行立回転輪線を有する第2スペーギヤ23分第2ウェー ム22に噛合され、支輪と平行立第1ウェーム20の回 転輪線C1、ならびに進み角が第1ウェーム20と同一 に設定された第2ウェーム22の回転軸線C2が、両ウ ャーム20、22の進み角に対応する角度αだけ第1お よび第2スペーギャ21、23の回転軸線に直交する平 あ51、52から傾斜して配きれる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ドア側ステー(5)に設けられた支軸 (5 a) に、起立位置および格納位置間での回動を可能 として可動プラケット (6) が支持され、前記可動プラ ケット(6)に固定的に支持される電動モータ(18) および前記支輪 (5 a) 間に、第1および第2ウォーム (20, 22) を備える減速ギヤ機構 (19) が設けら れる電動格納式ドアミラーにおいて、前記減速ギヤ機構 (19) は、前記第2ウォーム (22) と一体に回転し て前記第1ウォーム (20) に噛合する第1スパーギヤ (21) Y. 支輪 (5 a) Y平行な回転軸線を有して前 記第2ウォーム (22) に嚙合する第2スパーギヤ (2 3) とを含み、支軸 (5 a) と平行な第1ウォーム (2 の回転軸線(C1)が、第1ウォーム(20)の進 み角に対応する角度 (α) だけ第1スパーギヤ (21) の回転軸線に直交する平面(S1)から傾斜して配置さ れ、進み角が第1ウォーム(20)と同一に設定された 第2ウォーム (22) の回転軸線 (C2) が、第2ウォ -ム(22)の進み角に対応する角度(α)だけ第1ス パーギヤ (2.1) の回転輪線に直交する平面 (S.2) か 20 ら媚料して配置されることを特徴とする電動格納式ドア ミラー。

1

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本県明は、ドア朗ステーに設 けられた支軸に、起立位置および格納位置関での回動を 可能として可動プラケットが支持され、前位可動プラケ ットに固定的に支持される電動モータおよび前記支軸間 に、第1分よび第2ウェームを個える減速や平機構が設 けられる電動的ボドアミラーに関する。

[00021

【従来の技術】従来、かかるドアミラーは、たとえば特許第2633388号公報等で既に知られている。

[00031

【発明が解決しようとする課題】上記従来の電動格納式 ドアミラーにおいて、減速ギャ機構が備える第1および 第2ウォームは、それらのウォームに対して数する回 転軸線を有するウォームホィールにそれぞれ場合されて おり、ウォームホィールの外周のねじ山は、ウォームに 対応してねじれた由すじを有するように形成されてい る。

【〇〇〇4】 ところで、ねじれた歯すじのねじ山を有す るウォームホィールは、金型を用いた焼結によって成形 されたり、圧造か工により形成されたりするのである が、製造コストの増大を招くことになる。

【0005】本発明は、かかる事情に構みてなされたものであり、一対のウォームに噛合する部材としてスパーギャを用いることができるようにして、製造コストの低減を可能とさるとちに、支軸の軸線および電動モータの回転軸線を単行に配置するようにして可動プラケット 50

2 の加工性向上を図り、電動モータの支持精度を高めた電 動格輸式ドアミラーを提供することを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明は、ドア側ステーに設けられた支軸に、起立 位置および格納位置間での回動を可能として可動プラケ ットが支持され、前記可動プラケットに固定的に支持さ れる電動モータおよび前記支軸間に、第1および第2ウ ォームを備える減速ギヤ機構が設けられる電動格納式ド アミラーにおいて、前記減速ギヤ機構は、前記第2ウォ ームと一体に回転して前記第1ウォームに嚙合する第1 スパーギヤと、支軸と平行な回転軸線を有して前記第2 ウォームに嚙合する第2スパーギヤとを含み、支軸と平 行な第1ウォームの回転軸線が、第1ウォームの進み角 に対応する角度だけ第1スパーギャの回転軸線に直交す る平面から傾斜して配置され、進み角が第1ウォームと 同一に設定された第2ウォームの回転軸線が、第2ウォ 一ムの進み角に対応する角度だけ第1スパーギャの回転 軸線に直交する平面から傾斜して配置されることを特徴

[0008]

とする。

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を、添付の図面に示した本発明の一実施例に基づいて説明す

[○○○○] 回1-図回4は本発明の一実検例を示するのであり、図1は電動格師式ドアミラーの一部を示す収断 面図であって図2の1-1棟に沿う前面図 図2は図1 の2-2機筋面図、図3は減速ギャ機構の一部構成要素 の相対位置を図2の3-3棟失規方向から見た図、図4 は図2の4-4機筋面図である。

[0010] 先ず図1および図2において、車両のドア (図示せず) に固定されるドア側ステー5には、上下方 向に延びる支輪5 a が一体に設けられており、この支軸 5 a に、可動プラケット6の基部が、試可動プラケット 6 を前辺ドアから安出した起立位置と、前辺ドア側に可

3 能される格納位置との間での回動を可能として支持され

【0011】可動プラケット6は、前記支輪5aに基端 部が回動可能に支持されるアーム部もgと、該アーム部 6gの先端部に連なるミラー支持部もbとを一体に備え るものであり、ミラー支持部6bには、車両の後方側を 相認するためのミラー (団示せず) が前後お上びた右へ の傾動を可能として支持され、ミラー支持部6 b および ミラー間には、ミラー (図示せず) を前後および左右に 傾動駆動するための機構(図示せず)が設けられる。 【0012】可動プラケットもにおけるアーム部60の 基端部には、支輪5回を挿通せしめる支持孔7が設けら れており、支持孔7の周縁でアーム部60およびドア側 ステー5の対向面間には複数のボール8…が配置され る。これらのボール8…は、起立位置および格納位置間 での可動プラケット6の回動に節度感を持たせるための クリック機構9の一部を構成する。

【0013】また可動プラケット6におけるアーム部6 a の基端部内面には、スパーギヤである最終ギヤ10が 摺接されており、この最終ギヤ10と支軸5gとの間に 20 は、可動プラケット6に過大な外力が作用したときには 最終ギヤ10が支軸5gの軸線まわりに回動することを 許容するが、可動プラケット6に過大な外力が作用しな い状態では最終ギヤ10が支軸5 a に対して軸線まわり に相対回動することを阻止するようにしたクラッチ11 が設けられる。該クラッチ11は、支軸5 a および最終 ギヤ10間に介装される複数のボール12…と、それら のポール12…に共通に当接する押圧板13とを備える ものであり、支軸5gの中間部に装着されたリテーナ1 4と前記押圧板13との間に、支軸5gを囲繞するコイ ル状のばね15が設けられる。

【0014】ばね15のばねカにより、前記クラッチ1 1における各ポール12…が支輪5 a および最終ギヤ1 O間に押込まれ、可動プラケット6のアーム部6gおよ びドア側ステー5間にクリック機構9のボール8…が挟 持される。

【0015】可動プラケット6のアーム部60には、該 アーム部6aとの間にギヤ室16を形成するようにして ケース17が結合され、支軸5aと平行な回転軸線を有 する電動モータ18がケース17に取付けられる。すな 40 わち電動モータ18は可動プラケット6に固定的に支持

【0016】ドア側ステー5の支軸5gおよび電動モー タ18間には、減速ギヤ機構19が設けられており、該 滅速ギヤ機構19はギヤ室16に収納される。

【0017】減速ギヤ機構19は、電動モータ18の出 力軸に設けられる第1ウォーム20と、第1ウォーム2 ①に場合する第1スパーギャ21と、第1スパーギャ2 1と一体に回転する第2ウォーム22と、第2ウォーム 22に嚙合する第2スパーギヤ23と、第2スパーギヤ 50

4 23と一体に回転する第3スパーギヤ24と、支軸50 との間にクラッチ11を介在させて第3スパーギヤ24 に嚙合する最終ギヤ10とで構成される。

【0018】第1スパーギヤク1お上が第2ウォーム2 2は第1中間軸25に一体に設けられ、第2および第3 スパーギヤ23、24は第2中間軸26に一体に設けら れる。

【0019】しかも図3で示すように、第1ウォーム2 ①の回転輪線C1が、第1ウォーム20の進み角に対応 する角度αだけ第1スパーギヤ21の回転軸線に直交す る平面S1から傾斜して配置される。また第2ウォーム 22の進み角は、第1ウォーム20と同一に設定されて おり、第2ウォーム22の回転軸線C2は、その進み角 に対応する角度αだけ第2スパーギヤ23の回転軸線に 直交する平面S2から傾斜して配置される。

[0020] これにより第1および第2ウォーム20. 22にそれぞれ第1おび第2スパーギヤ21、23を噛 合せしめるにもかかわらず、支軸5a、電動モータ18 の回転輪および第2中間輪26の輪線を平行に設定する ことができ、第2中間軸26の両端は、可動プラケット 6のアーム部6aおよびケース17で回転自在に支承さ

【〇〇21】図4を併せて参照して、可動プラケット6 のアーム部6gには、第1中間軸25の両端部25g. 25 b をそれぞれ回転自在に嵌合せしめる溝29、30 が設けられており、第1中間軸25をスラスト支持する ための鋼球31,31が、第1中間軸25の両端部25 a. 25 bにおける端面と、前記アーム部6 a との間に 介在するようにして各溝29、30に嵌合される。しか も第1中間軸25の両端部25g, 25bおよび鋼球3 1.31の各溝29.30からの難脱は、アーム部6a

に結合されるケース17によって阻止される。 【0022】ところで、支輪5gの先端部には、該支輪 5 a との制限された範囲での軸方向相対移動が可能であ るものの軸線 まわりの相対回転は阻止されるようにして 回動板32が装着されており、該回動板32と、ケース 17において回動板32に対向する部分との間には、支 軸5aに対するケース17すなわち可動プラケット6の 相対回動量を検出するポテンショメータ33が設けられ る。さらに可動プラケットものアーム部もaには、ケー ス17を覆うようにしてカバー34が結合される。

【0023】次にこの実施例の作用について説明する と、減速ギヤ機構19における第1ウォーム20の回転 軸線Clが、第1ウォーム20の進み角に対応する角度 αだけ第1スパーギヤ21の回転軸線に直交する平面S 1から傾斜して配置され、第2ウォーム22の回転軸線 C2は、その進み角に対応する角度αだけ第2スパーギ ヤ23の回転軸線に直交する平面S2から傾斜して配置 される。このため、第1および第2スパーギヤ21、2 3を第1および第2ウォーム20、22に嚙合せしめる

5

ことが可能となり、製造コストが安価であるスパーギヤ 21、23を高価なウォームホィールに代えて用いるよ うにして、減速ギヤ機構19すなわち電動格納式ドアミ ラーの製造コスト低減を図ることができる。

【0024】しかも両ウォーム20、22の進み角が同 一に設定されることにより、両ウォーム20。22にス パーギャ21、23をそれぞれ嚙合せしめるにもかかわ らず、支軸5gの軸線、電動モータ18の回転軸線、な らびに第2および第3スパーギャ23、24が設けられ る第2中間軸26の回転軸線を平行に配置することがで 10 きる。これにより、可動プラケット6の加工性を向上す ることができるとともに、電動モータ18、第2および 第3スパーギャ23、24の支持精度を向上することが できる。

【0025】以上、本発明の実施例を詳述したが、本発 明は上記実施例に限定されるものではなく、特許請求の 範囲に記載された本発明を逃脱することなく種々の設計 変更を行なうことが可能である。

【0026】たとえば上記実施例では、第1スパーギヤ 21および第2ウォーム22が、第1中間軸25に一体 20 に設けられていたが、相互に別体として形成された第1 スパーギヤ21および第2ウォーム22を、一体に回転 するように連結するようにしてもよく、そうすれば製造 コストをより一層低減することができる。

[0027]

【発明の効果】以上のように本発明によれば、スパーギ ヤをウォームに噛合せしめることを可能とし、製造コス トが安価であるスパーギヤを高価なウォームホィールに

代えて用いるようにして、滅速ギヤ機構すなわち電動格 納式ドアミラーの製造コスト低減を図ることができる。 しかも両ウォームの進み角が同一に設定されることによ り、支軸の軸線、電動モータの回転軸線、ならびに一体 に回転する第1スパーギヤおよび第2ウォームの回転軸 線を平行に配置することができ、可動ブラケットの加工 性を向上することができるとともに、電動モータ、第2 スパーギヤの支持精度を向上することができる。 【図面の簡単な説明】

【図1】 電動格納式ドアミラーの一部を示す縦断面図で あって図2の1-1線に沿う断面図である。

[図2] 図1の2-2線新面図である。

【図3】減速ギヤ機構の一部構成要素の相対配置を図2 の3-3線矢視方向から見た図である。

【図4】図2の4-4線断面図である。 【符号の説明】

5 · · · ドア側ステー

5 a · · · 支軸

6. ・、可動プラケット

18 · · · 電動モータ

19・・・減速ギヤ機構報 20・・・第1ウォーム

21・・・第1スパーギヤ

22・・・第2ウォーム 23・・・第2スパーギャ

α··· 角度

C1. C2···回転輪線

S 1 . S 2 · · · 平面

